

INFORME TECNICO N° 1124/2007

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a Guantes para Trabajo, con forro, identificado como Guante Descarne Negro Soldador, código N° 100045143. Fue extraída desde la empresa VICSA S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena : NCh 1115 Of 96 : Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96 : Guantes de Protección – Parte I Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1 Antecedentes :

- Fecha de inspección : 07.06.2007.
- Tipo de inspección : Muestreo, NCh 44, Nivel de inspección especial, S-3.
- Extracción de muestras al azar : NCh 43.
- Tamaño del lote : 15.000 pares.
- Tamaño de la muestra : 20 pares.
- Cantidad destruida en análisis : 5 pares.

2.2 Inspección de materiales : Análisis destructivo :

a) Cuero :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	95,0 N, mínimo	97,0 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0% Máximo	0%	CUMPLE
Espesor	1,2 ± 1,6 mm, mínimo	1,5 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	3,9	CUMPLE

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Contenido de humedad	18,0% Máximo	14,2%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	13,1%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	3,9%	CUMPLE

b) Tejido de forro :

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACION
		Puño	Mano	
Tipo de tejido	No tiene	Sarga de 4	No tejido	Sin Observación
Composición	No tiene	Poliéster/ Algodón	100% Poliéster	Sin Observación
Peso	No tiene	221,3 g/m ²	163,0 g/m ²	Sin Observación
Terminación	Perchado o sin perchar	Sin perchar	Perchado por una cara	CUMPLE
Resistencia a la rotura Tejido perchado	980 N 350 N	--	--	No se contó con muestra suficiente para el ensayo

2.3 Clasificación :

a) Según tipo de trabajo :

Muestra : Guante para trabajo pesado.

b) Según material utilizado :

Muestra : Cuero descarné, con forro de material textil.

2.4 Construcción y Diseño :

a) Modelo :

Muestra : Gunn.

b) Puño :

Muestra : De dos piezas.

c) Hilo de coser :

- Composición :

Muestra : 100% Poliéster.

- Título :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente para verificar el título.

- Resistencia a la rotura :

Muestra : No se contó con hilo en cantidad suficiente, para la realización del ensayo.

2.5 Costuras :

a) Tipo :

Muestra : Costura recta, interior.

b) Densidad de puntada :

Muestra : 30 puntadas en 10,0 cm.

Miembro de:



Página 3 de 6

3.- DIMENSIONES

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	123	118	118	123	120	110	120	118	120	122
Índice	192	190	192	192	196	188	198	184	196	190
Cordial	201	202	203	207	207	200	200	200	204	204
Anular	197	193	195	200	197	190	190	193	196	193
Meñique	178	180	177	180	180	177	177	175	180	176
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	80	77	77	80	75	75	80	80	85	80
Índice-Medio	115	108	112	110	112	105	110	107	113	112
Medio-Anular	116	114	110	113	104	108	110	110	115	107
Anular-Meñique	115	110	110	114	110	114	110	112	116	110
Ancho palma	140	138	138	142	142	140	135	140	138	140
Longitud del puño	148	150	150	150	152	150	146	147	152	150
Ancho inicio del puño	135	132	137	140	140	135	134	135	138	135
Ancho externo del puño	175	172	170	180	172	175	167	165	166	172

Dimensiones	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Longitud hasta el inicio del puño										
Pulgar	118	118	123	123	120	110	118	118	123	118
Índice	191	192	192	191	195	186	184	192	192	191
Cordial	200	204	207	200	205	201	201	204	200	202
Anular	192	194	201	196	195	191	194	194	198	194
Meñique	181	176	181	177	180	178	174	178	179	180
Distancia punto bifurcación al inicio del puño										
Pulgar-Índice	77	76	80	81	74	74	81	76	80	77
Índice-Medio	109	110	111	114	111	105	107	112	114	108
Medio-Anular	113	111	113	115	105	109	111	111	117	114
Anular-Meñique	111	110	114	114	111	115	113	111	115	111
Ancho palma	139	137	140	141	141	145	141	136	141	138
Longitud del puño	150	150	150	147	150	155	148	150	149	150
Ancho inicio del puño	132	138	140	134	141	135	134	136	135	131
Ancho externo del puño	173	171	180	174	170	175	164	171	175	172

4.- INSPECCION VISUAL

4.1 Verificación del producto terminado :

a) Descripción de los defectos :

- Tamaño de la muestra : 20 unidades.

* Defectuosos mayores : 2.

Par N° 10 : Rotura del cuero en el dedo pulgar del componente derecho.

Par N° 10 : Rotura del cuero en el dedo índice del componente izquierdo.

* Defectuosos menores : No se detectaron defectuosos en la muestra.

Los defectuosos quedaron separados de la muestra de inspección, para su reposición.

4.2 Criterios de aceptación y rechazo :

Tamaño de la muestra : 20 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	3	4	2	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	5	6	0	CUMPLE

Miembro de:



Página 5 de 6

5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 15.000 GUANTES DE TRABAJO PESADO- DESCARNE NEGRO SOLDADOR, código N° 100045143, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of 96 y NCh 1252 Of 96 : Guantes de Protección.

Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de 15.000 pares de Guantes de Trabajo, código N° 100045143, de la empresa VICSA S.A.



MYRIAM SUBLABRE BRICEÑO
INGENIERO TEXTIL
GERENTE TECNICO

MSB/arg/mml
18.06.07
07:11/124